### **JAIST Repository**

https://dspace.jaist.ac.jp/

Title	Simulated Quenching法に基づく2次元セル配置最適化 手法
Author(s)	平間,孝廉
Citation	
Issue Date	2001-03
Туре	Thesis or Dissertation
Text version	author
URL	http://hdl.handle.net/10119/1469
Rights	
Description	Supervisor:金子 峰雄, 情報科学研究科, 修士



Japan Advanced Institute of Science and Technology

### 修士論文

# Simulated Quenching法に基づく 2次元セル配置最適化手法

指導教官 金子峰雄 助教授

北陸先端科学技術大学院大学 情報科学研究科情報システム学専攻

### 平間孝廉

2001年2月15日

Copyright  $\bigodot$  2001 by Takayuki Hirama

# 目 次

1	はじ	じめに しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん しん	1
	1.1	本研究の背景	1
	1.2	本研究の目的	2
	1.3	本論文の構成	2
<b>2</b>	配置	問題と確率的解法	3
	2.1	1 次元配置問題	3
	2.2	2 次元配置問題	3
	2.3	Simulated Quenching $\mathbf{\dot{k}}$	5
		2.3.1 アルゴリズム	5
		2.3.2 部分問題	6
	2.4	Simulated Annealing法	8
		2.4.1 隣接解	8
		2.4.2 アルゴリズム	8
3	2DS	$\mathbf{SQFV}eta$ 法	10
	3.1	アルゴリズム	10
	3.2	部分問題	12
	3.3	cutlineのzigzag化	13
	3.4	実験結果....................................	15
4	2DS	SQFV 法	18
	4.1	アルゴリズム	18
	4.2	実験結果	24
	4.3	問題点	26

<b>5</b>	$2\mathrm{DS}$	SQSC 法	<b>28</b>
	5.1	アルゴリズム	28
	5.2	実験結果....................................	33
		5.2.1 2DSQSC 法と 2DSQFV 法との比較	33
		5.2.2 2DSQSC 法と SA 法との比較	34
	5.3	ピッチの開始値	40
	5.4	スタビリティーの変更	43
6	まと	Ø	44
	6.1	結論	44
	6.2	今後の課題	44



2.1	ネット $e_i$ のバウンディングボックス $\ldots$	4
2.2	サブグループの生成とフォースバリューの計算............	6
2.3	フォースバリューに基づく再配置	6
2.4	SA による入れ替え	8
3.1	垂直線分 cutline による分割と subgroup 化	11
3.2	zigzag cutline の引き方...........................	14
3.3	zigzag cutline の解釈	14
3.4	400-3200 SA	16
3.5	400-3200 SQ <b>直線</b> cutline	16
3.6	400-3200 SQ zigzag cutline	17
4.1	カットラインの引き方とサブグループ生成について	19
4.2	フォースバリュー	20
4.3	コンポーネントのスロットへの配置可能枝	21
4.4	stability	21
4.5	400-3200 2DSQFVtype1	25
4.6	400-3200 2DSQFVtype2	25
4.7	pitch2 において評価が悪くなる例	26
4.8	16-32 2DSQFVtype1	27
4.9	16-32 2DSQFVtype2	27
5.1	e∖subgroup を x 軸方向から着目した場合	29
5.2	x:case2 y:case4	30
5.3	x:case4 y:case4	31
5.4	x:case3 y:case3	31
5.5	x:case1 y:case1	32

5.6	x:case4 y:case6	•	•	• •	•	•	•		•	 •	•	•	 •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	32
5.7	x:case3 y:case4	•					•			 •	•				•	•	•	•	•		•	•	•	•	33
5.8	rand 36-2DSQ $\ldots$ .	•	•				•		•							•	•				•	•	•	•	39
5.9	rand36-SA	•	•			•	•	 •	•		•				•	•	•		•		•	•	•		39
5.10	rand36-average/pins																			•					40

# 表目次

3.1	実験結果(総配線長,実行時間評価)	15
4.1	2DSQFVtype1,2DSQFVtype2 result	24
5.1	2DSQFV,2DSQSC result	33
5.2	Circuit Structure	34
5.3	ami33 2DSQSC,SA	35
5.4	ami33:net box size $\ldots$	36
5.5	path36 2DSQSC,SA	37
5.6	rand36 2DSQSC,SA	38
5.7	ami33 2DSQSC,pitch $\ldots$	41
5.8	path36 2DSQSC, pitch $\ldots$	42
5.9	スタビリティー変更後の実験結果	43

# 第1章

# はじめに

#### 1.1 本研究の背景

VLSIは計算機,通信機器を始めとする種々情報処理,信号処理システムの主要構成要素であり,製造技術の進歩に伴って回路の大規模化と微細化が急速に進んでいる.また,低消費電力化,小型化,高速高機能化の要求とも相伴ってVLSI設計は非常に困難な問題となっている.一方,多品種少量生産や設計期間の短縮などの要求が高まり,設計の自動化が重要な課題となっている.

VLSIの設計の工程は、システム設計、RTL設計、論理設計、回路設計、そしてレイアウト設計と階層的に大きく分類することができる.この中でレイアウト設計は、チップ上にコンポーネントを配置しそれらの間の配線を行う工程である.多くの場合、チップ面積の縮小、総配線長の最小化などが求められるが、こうした評価に基づく最適配置問題はNP困難であることが知られている.一般にNP困難と言われいる問題の大域的最適解を探索するアルゴリズムとしては、Simulated Annealing(SA)法[5]やGenetic Algorithm(GA)といった確率的最適化手法が提案されている.SA法は現在の解から隣接解を作成し、確率的に隣接解の受理と破棄を繰り返すものであり、十分な温度スケジューリング(アニーリング)の下で最適解に到達することが保証されているアルゴリズムである.また、GA法は数種類の解により初期集団を用意しその中から評価の良い解を選択し交配させ、さらに局所解に陥ることを防ぐために突然変異を取り入れつつ良い解の集団を探索するアルゴリズムである.これらの手法は配置問題においても適用されてきているが、良質な解を求めるためには、アルゴリズム内部で多くの繰り返し回数を必要とすることから計算時間がかかり、大規模な問題を実用時間内で解くことのできる効率的手法が求められている.

1

#### 1.2 本研究の目的

本研究では,1次元配置問題に対して,SA法やGA法といった代表的確率的最適化手法による解と同等の解をより高速に得ることが出来るSimulated Quenching (SQ)法に着目し,2次元格子状に並ぶスロットへコンポーネントを重なりなく割り付ける2次元配置問題の最適化手法を提案する.1次元配置におけるSQ法の成功の要因は各配置修正毎の(i)スロットとコンポーネントのサブグループ化,(ii)部分問題に対する目的関数,(iii)部分再配置問題の解法,にあるとの立場に立ち,2次元配置問題への拡張にあたっては,こうした特徴が保持される解法を目指した.

本稿では部分問題の構成の仕方が異なる3つの2次元SQ法を提案する.始めに,1次元 SQ法と同じくサブグループの生成を一次元的に行うと共に,各ネットのバウンディングボッ クス上にあるコンポーネントのみに着目した部分問題構成方法に基づく手法2DSQFV $\beta$ (2D Simulated Quenching based on ForceValue type  $\beta$ )法を提案し,次に,2DSQFV $\beta$ 法の部 分問題の生成方法を2次元に拡張した2DSQFV(2D Simulated Quenching based on Force-Value)法を提案する.最後に,より厳密に各ネットのバウンディングボックスのサイズを 反映させた部分問題構成に基づく2DSQSC(2D Simulated Quenching based on StepCost) 法を提案する.

#### 1.3 本論文の構成

本論文は,第2章で1次元配置問題と2次元配置問題を説明し,1次元配置最適化手法 である Simulated Quenching法と, Simulated Annealing法を用いた2次元配置最適化手法 を説明する.第3章,第4章で $2DSQFV\beta$ 法,2DSQFV法を提案する.第5章で2DSQSC法を提案し,第6章で結論と今後の課題を述べまとめとしている.

# 第2章

## 配置問題と確率的解法

入力をコンポーネント (component) の集合  $V_H$ , コンポーネント同士を接続するネット (net) の集合  $E_H$  からなるハイパーグラフ  $G_H = (V_H, E_H)$ とする.出力を等間隔に並ぶス ロット (slot) へのコンポーネントの割り当てとする.

#### 2.1 1次元配置問題

1次元配置問題で,スロットは直線上に並んでいる.コンポーネントはスロットに重複 せずに配置されるものとする.あるネット *e*<sub>i</sub>のネット長を,

$$Len(e_i) = (\max\{x(v_i) | v_i \in e_i\} - \min\{x(v_k) | v_k \in e_i\})$$

と表す.ただし,x(v)はコンポーネントvのx座標を表わす.目的関数( $COST_{total}$ )を全 ネットに対する Len の総和とする.

$$COST_{total} = \sum_{e_i \in E_H} Len(e_i)$$

#### 2.2 2次元配置問題

2次元配置問題で,スロットは平面上に縦横等間隔に並んでいる.コンポーネントはス ロットに重複せずに配置されるものとする.あるネット *e<sub>i</sub>*のネット長をバウンディング ボックス (boundingbox)の半周長;

$$HP(e_i) = (\max\{x(v_j)|v_j \in e_i\} - \min\{x(v_k)|v_k \in e_i\}) + (\max\{y(v_\ell)|v_\ell \in e_i\} - \min\{y(v_m)|v_m \in e_i\})$$

とする (図 2.1). ただし, x(v), y(v) はコンポーネント v の x 座標, y 座標を表わす. 目 的関数 ( $COST_{total}$ )を全ネットに対する HP の総和とする.

$$COST_{total} = \sum_{e_i \in E_H} HP(e_i)$$

HPは実際のネットの配線長を評価するものではない.しかし,あるネットに属するコンポーネント間の距離を見積もることはでき,2次元配置問題では良く使われる評価方法である.



図 2.1: ネット  $e_i$  のバウンディングボックス

### 2.3 Simulated Quenching法

SQ(1DSQ) 法は1次元配置問題を解くために提案された確率的繰り返し最適化手法である.1DSQ 法のアルゴリズムは以下の1,2,3 をピッチ (pitch) がスロット幅から2 になるまで減少させつつ繰り返し実行し,1次元配置を出力するものである.

#### 2.3.1 アルゴリズム

1. スロットとコンポーネントのサブグループ (subgroup) 化

直線上のある配置に対して,適当な指針で制御されるピッチと確率的に選択される オフセット (offset) に基づいてカットライン (cutline) を引くことにより,スロット とコンポーネントのサブグループ化を行う.

2. フォースバリューの設定

一つのネットに含まれるコンポーネントがカットラインを越えて複数のサブグループに存在しているとき、フォースバリュー (force value) として、ネットの左端のコンポーネントに対して+1の値を、右端のコンポーネントに対して-1の値を与える(図 2.2).

3. 再配置

各コンポーネントに対し,そのコンポーネントに接続するすべてのネットに関する フォースバリューを合計し,その値をキーとして各サブグループ内でコンポーネン トをソートしたものを新しい配置とする(図2.3).また,ソートにはバケットソート を用いている.



図 2.2: サブグループの生成とフォースバリューの計算



図 2.3: フォースバリューに基づく再配置

#### 2.3.2 部分問題

以上の 1DSQ 法において, 各サブグループ内のコンポーネント再配置を部分問題と捉 えれば, この部分問題は等価的に次のように考えられる.

- 入力 : コンポーネント , スロットの部分集合 , 及びコンポーネントのスロットへの (初期) 割り当て  $x_0$
- 出力 : コンポーネントのスロットへの割り当て x

目的関数 :

$$\min \sum_{e_i \in E_H \setminus \tilde{E}_H} \left( x(v_j) \left| \begin{array}{c} v_j \in e_i \\ x_0(v_j) \ge x_0(v), v \in e_i \end{array} - \left| \begin{array}{c} x(v_k) \\ x_0(v_k) \le x_0(v), v \in e_i \end{array} \right) \right.$$

但し,  $\tilde{E}_H$  はサブグループ内のコンポーネントのみからなるネットの集合とする. 部分問題と原問題との関係は以下の通りである.

- 1. 部分問題は原問題を忠実に反映してない.特にネットの部分集合 *E<sub>H</sub>*の要素(一つの サブグループ内に閉じたネット)に対するネット長が無視される点が特徴的である.
- 2. ピッチが小さくなるにつれて部分問題と原問題の評価の差は小さくなり, ピッチ2 では等価的に等しくなる.

プログラムは以下のように記述する.

スロットに各コンポーネントが重複せずに置かれている.

begin

pitch = slot 数;

```
for(pitch; pitch>=2; pitch-=SLOW) {
  for(j=0; j<LOOP; j++) {
    サブグループ生成;
```

フォースバリューの計算;

サブグループ内でコンポーネントのならびをソートする; } end

(SLOW はピッチの減少率を表し,  $SLOW = 0.03 \times pitch/\log_2 pitch$  とする. LOOP は, 同一ピッチでの繰り返しの回数を表す.)

### 2.4 Simulated Annealing法

SA 法は熱統計力学的現象を応用した確率的最適化手法であり,焼きなまし法とも呼ばれている.温度という値を調整することにより,アルゴリズムの収束を制御している.また,十分な温度スケジューリングの下で最適解に到達することが保証されている.

2.4.1 隣接解

SA 法を用いた 2 次元配置問題における隣接解は,任意の異なる 2 つのコンポーネント を選択し入れ替えを行うこととする (図 2.4).



図 2.4: SA による入れ替え

#### 2.4.2 アルゴリズム

入れ替えは SA 法に基づき,次のように行う. ある配置状態の評価値を  $E0 = COST_{total}0$ ,入れ替えを行った場合の評価値を  $E1 = COST_{total} 1 \ge 0$ ,

$$\Delta E = E1 - E0$$

を設定する.また, $k_b$ を Boltzmann 定数, Tを温度とすると,

$$p = \exp(-\frac{\Delta E}{k_b T})$$

により, p が求められる.この  $p \ge 0$  以上 1 以下の乱数を比較することにより, 入れ替え 後の配置状態を解として選択するかどうかを決定する.アルゴリズムは以下に示す.

スロットに各コンポーネントが重複せずに置かれているものとする.

begin

}

E0 = 評価値を計算;

for(TEMP=Start\_temp; TEMP>TEMP\_low; TEMP\*=SLOW) {

for(j=0; j<COMP\_size\*Loop\_times; j++) {</pre>

任意の異なる2つのコンポーネントを選択し,入れ替えを行なう;

E1 = 評価値を計算;

```
if ( E1 > E0 ) {
    if (p < (0~1の乱数)){
     入れ替えたコンポーネントをもとの配置状態に戻す;
    }
  }
 }
end
```

# 第3章

## $2DSQFV\beta法$

SQ(1DSQ)法は1次元配置問題を解くために提案された確率的繰り返し最適化手法である.これを2次元配置問題に拡張した手法を提案する(2DSQFVβ).

本手法は適当な初期解から始めて,配置修正を繰り返し行ない最終配置を得るもので ある.配置修正は垂直線分カットラインによるサブグループ化・配置修正と水平線分カッ トラインによるサブグループ化・配置修正を一組として行なうこととし,カットラインの ピッチを急速に小さくする中で,同一ピッチに対して複数回オフセットをランダムに選択 しながら配置修正を繰り返す方式を採用している.

 $2DSQ\beta$ 法のアルゴリズムは以下の 1,2,3 をピッチ (pitch) がスロット幅から 2 になるまで減少させつつ繰り返し実行し,1次元配置を出力するものである.

#### 3.1 アルゴリズム

1. スロットとコンポーネントのサブグループ化

平面上のある配置に対して,適当な指針で制御されるピッチと確率的に選択される オフセットに基づいてカットラインを引くことにより,スロットとコンポーネント をサブグループ化する.

ここでは垂直線分をカットラインとする平面分割に基づくサブグループ化及び水平 線分をカットラインとする平面分割に基づくサブグループ化を交互に採用する.図 3.1 は垂直のカットラインに基づくサブグループ化の一例である.



図 3.1: 垂直線分 cutline による分割と subgroup 化

2. フォースバリューの設定

SQ を用いた1次元のレイアウトにおいてフォースバリューはネットの両端のコン ポーネントに対して与えられていたが,2次元のレイアウトでSQを用いるときは, 図3.1のように各ネットにおいてバウンディングボックスを形成しているコンポー ネントに対して与える.

評価関数の定義式を利用し,x軸で最も座標の値が高いコンポーネント $v_j$ に-1を 加算し,x軸で最も座標の値が低いコンポーネント $v_k$ に+1を加算する.同じよ うに,y軸においても同様に,最も座標の値が高いコンポーネント $v_l$ に-1を加算 し,y軸で最も座標の値が低いコンポーネント $v_m$ に+1を加算する.

3. 再配置

各コンポーネントに対し, そのコンポーネントに接続するすべてのネットのフォー

スバリューを合計し,その値を基に再配置問題を解く.再配置は,垂直のカットラ インに基づくサブグループ化が行われたときは,一行づつ切り出して,1次元レイ アウトのときと同じように,ソートにより行う.水平のカットラインに基づくサプ グループ化が行われたときは,一列づつ切り出して,同じようにソートにより行う.

#### 3.2 部分問題

各サブグループ内のコンポーネント再配置を部分問題と捉え,その目的関数をカットラインを跨ぐ配線のみに着目して次の通り設定する.但し以下は,垂直線分をカットラインとしてサブグループ化されたグループの個々のコンポーネント集合を $p_1, p_2, \dots, p_K$ としたときの, $p_k$ を再配置する部分問題に対するものである.

$$c_{k} = \sum_{e_{i} \in L_{k} \cup R_{k}} \left[ \left( \max\{x(v_{j}) | v_{j} \in e_{i}\} - \min\{x(v_{j}) | v_{j} \in e_{i}\} \right) \right]$$

$$R_{k} = \left\{ e_{i} \middle| e_{i} \in E_{H}, p_{k} \cap e_{i} \neq \emptyset, \left(\bigcup_{\ell=1}^{k-1} p_{\ell}\right) \cap e_{i} = \emptyset, \left(\bigcup_{\ell=k+1}^{K} p_{i}\right) \cap e_{\ell} \neq \emptyset \right\}$$

$$L_{k} = \left\{ e_{j} \middle| e_{j} \in E_{H}, p_{k} \cap e_{j} \neq \emptyset, \left(\bigcup_{\ell=1}^{k-1} p_{\ell}\right) \cap e_{j} \neq \emptyset, \left(\bigcup_{\ell=k+1}^{K} p_{\ell}\right) \cap e_{j} = \emptyset \right\}$$

垂直 (水平)線分カットラインによってサブグループ化されたコンポーネントの集合に 対してコンポーネントの水平 (垂直)方向移動のみを許した再配置を行なう.以下先と同 様に垂直線分をカットラインとしてサブグループ化されたものの内の k 番目のコンポーネ ント集合 pk の部分再配置問題を考える.

先ず始めに,与えられた配置において各コンポーネントvに対して以下で定義される フォースバリューf(v)を計算する.

 $f(v) = |\{e_i | v \in e_i \in R_k \text{ and } v \text{ is the left most component in } e_i\}| -|\{e_j | v \in e_j \in L_k \text{ and } v \text{ is the right most component in } e_j\}|$ 

次いで,各コンポーネントをフォースバリューの小さい順に左からスロットに割り付け, 再配置とする.プログラムは次のように記述する. スロットに各コンポーネントが重複せずに置かれている.

begin

pitch = 横軸方向のスロットの数;

for(pitch; pitch>=2; pitch\*=SLOW) {

for(j=0; j<LOOP; j++) {</pre>

- x軸方向でサブグループ生成;
- x軸方向のフォースバリューを計算する;
- x軸方向においてサブグループ内のコンポーネントをソートする;

y 軸方向でサブグループ生成; y 軸方向のフォースバリューを計算する; y 軸方向においてサブグループ内のコンポーネントをソートする; } }

end

(SLOW は, pitch の減衰率を表し,LOOP は,同一 pitch での繰り返し回数を表すものとする.)

#### 3.3 cutlineのzigzag化

SQ 法をこのようにして 2 次元配置問題へ拡張し適用したところ, ピッチが 2 であると きの図 3.2 の左側のような問題が考えられた.

そこで,次にカットラインの引き方を図 3.2 の右側のように zigzag にすることにより, この評価の向上を図った.

また,これは図3.3のように,奇数行(列)か偶数行(列)どちらかの座標を一つずらして考えていることと同じである.



図 3.2: zigzag cutline の引き方



図 3.3: zigzag cutline の解釈

#### 3.4 実験結果

実験はコンポーネント数 400,ネット数 3200,コンポーネント数 1600,ネット数 12800, コンポーネント数 3600,ネット数 28800 のものに対して行った.

SA による結果を plot したグラフを図 3.4 に,直線 cutline SQ による結果を図 3.5 に, zigzag cutline SQ による結果を図 3.6 に示す.

このグラフをみると,直線 cutline SQ よりも, zigzag cutline SQ のほうが値が落ち始めるのが早い事がわかる.

また,表1にSAとSQ zigzagの比較を示す.なおSQ zigzagについては,同一 pitch に 対してそれぞれ640,320,160回の配置修正を行なった場合の結果を示している.SQ にお ける pitch 降下法,同一 pitch における修正回数等の修正スケジューリングに関して尚検 討・改善の余地が大きいものの,SA に匹敵する性能が確認できた.

しかし Circuit 1 のように規模が小さいデータでは評価は SA には若干及ばず,計算時間を同程度掛けても僅かに及ばない結果となってしまっている.ソートの範囲を「行」と「列」で考えている限界が出ていると考えられる.

Test data	# components / $#$ nets		SA	SQ(640)	SQ(320)	SQ(160)
Circuit 1	400 / 3200	Total net length	63710	65013	65053	65150
	400 / 5200	Run time	81s	83s	40s	20s
Circuit 2	1600 / 19800	Total net length	508261	507323	508064	508574
	1000 / 12800	Run time	454s	559s	284s	146s
Circuit 3	3600 / 28800	Total net length	1707808	1701203	1702623	1704879
	3000 / 20000	Run time	1190s	1597s	825s	437s

表 3.1: 実験結果 (総配線長,実行時間評価)



🕱 3.4: 400-3200 SA



図 3.5: 400-3200 SQ 直線 cutline



 $\boxtimes$  3.6: 400-3200 SQ zigzag cutline

### 第4章

# 2DSQFV法

ここでは, 各ネットのバウンディングボックス上にあるコンポーネントのみに着目した 部分問題構成に基づく2次元SQ法のアルゴリズムと配置実験について述べる.採用した 部分問題構成は, 1DSQにおける1次元的サブグループ化を2次元的サブグループ化に, ネット両端のコンポーネントをバウンディングボックス上のコンポーネントに,それぞれ 対応させたものとなっている.

### 4.1 アルゴリズム

アルゴリズムは以下の1,2,3 をピッチがスロット幅から1 になるまで減少させつつ繰り 返し実行し,2 次元配置を出力する.

1. カットラインとサブグループ生成

平面上のある配置に対して,適当な指針で制御されるピッチと確率的に選択される オフセットに基づいてカットラインを縦横に引くことにより,スロットとコンポー ネントをサブグループ化する(図 4.1).

2. フォースバリューの設定

 一つのネットに含まれるコンポーネントが垂直のカットラインを跨いで存在しているときにその左右両端のコンポーネントに与えるフォースバリューを forceH とし, 左端のコンポーネントに対して+1の値を,右端のコンポーネントに対して-1の値を与える.また,水平のカットラインを跨いで存在しているときにその上下両端のコンポーネントに与えるフォースバリューを forceV とし,上端のコンポーネントに対して+1の値を,下端のコンポーネントに対して-1の値を与える(図 4.2).



図 4.1: カットラインの引き方とサブグループ生成について



図 4.2: フォースバリュー

3. **再配置** 

各コンポーネントに対し,そのコンポーネントに接続するすべてのネットのフォー スバリュー force*H*, force*V* それぞれを合計し,その値を基に再配置問題を解く.再 配置は,コンポーネントの集合 *V* とスロットの集合 *S* に対し, $V \cup S$  を頂点集合と する重みつき完全 2 部グラフの最大コスト完全マッチングを求める問題として考え る.すなわち,force*H<sub>i</sub>*,force*V<sub>i</sub>* を持つコンポーネント *v<sub>i</sub>* と座標 (*x*, *y*)のスロットを 結ぶ枝(図 4.3)に以下に示すコスト(*cost*)を与えることにより,*V* と *S* を部分頂 点集合とする重み付き完全 2 部グラフを構成する.

 $cost(forceH_i, forceV_i, x, y)$ 

 $= \alpha \cdot (\text{force}H_i \times x + \text{force}V_i \times y) - stb(i, x, y)$ 

ここで,*stb*はコンポーネントの現在の配置位置からサブグループ内の各スロット へのマンハッタン距離を表す4.4.これは,フォースバリューによるコストが同等で ある時に,現在位置に近いものを優先する役割を果たすものである.なお α の値は, |*stb*(*i*, *x*, *y*)|より十分大きいものとする.このグラフ上で最大コスト完全マッチング を求めることにより,コンポーネントを割り当てるスロットを決める.現在,最大 コスト完全マッチングには,Hungarian method[3][4]を用いている.



図 4.3: コンポーネントのスロットへの配置可能枝

1					
4	3	2	3	4	
3	2	1	2	З	
2	1	0	1	2	
3	2	1	2	3	
4	3	2	3	4	

☑ 4.4: stability

Hungarian method は重みつき 2 部グラフの最大コスト完全マッチングを求めるアルゴ リズムであり,最適解が保証されている.また,このアルゴリズムの計算量は $O(n^3)$ である.以下に Hungarian method のアルゴリズムを示す.

```
HUNGARIAN(n,w;mate)
begin;
for v \in V do mate(v) = 0 od;
for i = 1 to n do u_i = \max\{w_{ij} : j = 1, ..., n\}; v_i = 0 od;
nrex = n;
while nrex \neq 0 do;
     for (i = 1 \text{ to } n \text{ do } m(i) = false; p(i) = 0; \delta_i = \infty \text{ od};
     aug = false; Q = i \in S : mate(i) = 0;
     do
          remove some arbitrary vertex i from Q; m(i) = true; j = 1;
          while aug = false and j \leq n do
                if mate(i) \neq j'
                then if u_i + u_j - w_{ij} < \delta_j
                     \delta_i = u_i + v_j - w_{ij}; \, p(j) = i;
                          if \delta_i = 0
                          then if mate(j') = 0
                                then
                                     AUGMENT(mate, p, j'; mate);
                                     aug = true; nrex = nrex - 1;
                                else Q = Q \cup mate(j');
                                fi
                          fi
                     fi
                fi
               j = j + 1;
          od;
          if aug = false and Q = 0
          then
               J = i \in S : m(i) = true; K = j' \in T; \delta_j = 0;
```

 $\delta = \min \delta_j : j' \in T \setminus K;$ for  $i \in J$  do  $u_i = u_i - \delta$  od; for  $j' \in K$  do  $v_i = v_i + \delta$  od; for  $j' \in T \setminus K$  do  $\delta_j = \delta_j - \delta$  od;  $X = j' \in T \setminus K : \delta_j = 0;$ if  $mate(j') \neq 0$  for all  $j' \in X$ then for  $j' \in X$  do  $Q = Q \cup mate(j')$  od; else choose  $j' \in X$  with mate(j') = 0; AUGMENT(mate,p, j'; mate); aug = true; nrex = nrex - 1; break; $\mathbf{fi}$ fi while aug = true; $\operatorname{od}$ end AUGMENT(mate, p, j'; mate)begin do i = p(j); mate(j') = i; next = mate(i); mate(i) = j';if  $next \neq 0$  then j' = next; fi while next = 0;

 $\operatorname{end}$ 

#### 4.2 実験結果

実験では,コンポーネント数16,ネット数32を持つハイパーグラフに対し,配置生成 を10回行なった.表4.1にこのときの配線長の平均と分散,実行時間の平均を示す.ま た,ここでのtype1は上でのべた手法であり,type2はフォースバリューが発生するコン ポーネントと同一のネット,同一のサブグループに属すコンポーネントに対してもフォー スバリューを加算する手法である.

			<i>v</i> 1
		2 DSQFV type 1	2DSQFVtype $2$
16-32	ave	149.4	126.9
	var	41.16	5.43
	time	11s	21s

表 4.1: 2DSQFVtype1.2DSQFVtype2 result

この結果,後者の方が収束が良く,最終結果も良い評価値を示すことがわかった.これは,フォースを与えるコンポーネントが増え,一度収束したバウンディングボックスの配置が崩れにくくなったためだと考えられる.

また,400 コンポーネント,3200 ネットのデータを使用し実験を行った結果をプロット したものを,図4.5,図4.6 に示す.結果をみるとtype2の方が良い最終結果を出している ことが解る.この問題において,type2の評価値は63900 台を示すが,type1の評価値が 64000 以下になることはなかった.



⊠ 4.5: 400-3200 2DSQFVtype1



⊠ 4.6: 400-3200 2DSQFVtype2

#### 4.3 問題点

2DSQFV 法は,1DSQ 法の見掛け上の枠組みを比較的忠実に受け継ぐものであるが,次 元の違いからピッチが2であっても部分問題と原問題の評価に差異が残る問題がある.例 えば,図4.7 はピッチ2における再配置前後を示したものであるが,ネットの#3の評価 は1良くなっているのに対し,ネットの#1と#2の評価はそれぞれ1悪くなっており,全 体の評価は4から5へ悪化している.



図 4.7: pitch2 において評価が悪くなる例

また,16 コンポーネント,32 ネットの時の実験結果を図 4.8 と図 4.9 に示す.

このように規模の小さいデータで実験を行うことにより,アルゴリズムの収束性がわかる.ここで,type1の方が途中で良い値をとることがあるが,問題の規模が大きくなるに従い収束の悪さが問題全体の解を悪くしてしまう.これは,ある再配置を行った際に現在の解の性質を残しにくくしてしまうからである.



☑ 4.8: 16-32 2DSQFVtype1



☑ 4.9: 16-32 2DSQFVtype2

# 第5章

# 2DSQSC法

一つのサブグループ内に閉じたネットに関するネット長評価を無視する特徴を保持して,部分問題と原問題の評価の差を小さくすることが望ましいとの予想の下に,バウンディングボックスの評価値に応じたコストに基づいて再配置を行なう 2DSQSC 法を提案する.

### 5.1 アルゴリズム

アルゴリズムは,以下の1,2,3をピッチがスロット幅から1になるまで減少させつつ繰 り返し実行し,2次元配置を出力する.

1. カットラインとサブグループ生成

2DSQFV法と同じく,ある配置に対して平面上に一定のピッチで表されるカットラ インを縦横に引き,それらのカットラインで囲まれるコンポーンネントとスロット をそれぞれ一つのサブグループとする.

2. コストの設定

 $v_i$ の再配置を行なう際のコストを次のように設定する.

$$StepCost(v_i, x, y) = \alpha \sum_{\substack{e \in E_H \\ v_i \in e}} \left[ HP(e \setminus subgroup) - HP\left(e \setminus subgroup \cup \left\{ v_i \middle|_{\substack{x(v_i) = x \\ y(v_i) = y}} \right\} \right) \right] - stb(i, x, y)$$

ここで, *subgroup* は再配置を行なうサブグループに含まれるコンポーネントの集合 を表し, *e*\*subgroup* はネット *e* から *subgroup* の要素を除いた残りのコンポーネン トの集合を表している.上記のコスト付においては*stb*を無視すると, $e \setminus subgroup \cup \left\{ v_i \middle|_{\substack{x(v_i)=x\\y(v_i)=y}} \right\}$ が構成するバウンディングボックスと対象サブグループ領域の重なり方から数種類に分類できる.

まず, x 軸方向のみに着目した場合に  $e \setminus subgroup$  の存在可能な場所は以下のように 場合分けできる.



図 5.1: e\subgroup を x 軸方向から着目した場合

- case1: e\subgroup がサブグループの左側のカットラインより左側に存在している 場合.
- case2: e\subgroup がサブグループの左側のカットラインのみに跨って存在している場合.
- case3: e\subgroup がサブグループの左側のカットラインとサブグループの右側の カットラインの両方に跨って存在している場合.
- case4: e\subgroup がサブグループの左側のカットラインとサブグループの右側の カットラインの間に存在している場合.

case5: e\subgroup がサブグループの右側のカットラインより右側に存在している 場合.(case1と対象)

case6: *e*\*subgroup* がサブグループの右側のカットラインのみに跨って存在してい る場合.(case2 と対象)

x 軸方向と同じく, y 軸方向においても6通りに分類可能である.しかし,図5.2の ように x 軸が case2, y 軸が case4 である組合わせや,図5.3のように x 軸が case4, y 軸が case4 である組合わせは存在せず,このような場合が5通りありことから,実 際に起りえる組合わせは31通りとなる.



 $\boxtimes$  5.2: x:case2 y:case4

また,図5.4のように,x軸がcase3,y軸がcase3である場合にはコストはつかなくなる.

図 5.5 は, x 軸が case1, y 軸が case1 の場合,図 5.6 は, x 軸が case4, y 軸が case6の場合,図 5.7 は, x 軸が case3, y 軸が case4の場合の例を表している.

3. 再配置

再配置は 2DSQFV 法と同じく,コンポーネントの集合 V とスロットの集合 S に対し,  $V \cup S$  を頂点集合とする重みつき完全 2 部グラフの最大コスト完全マッチング を求める問題として解く.



 $\boxtimes$  5.3: x:case4 y:case4



 $\boxtimes$  5.4: x:case3 y:case3



 $\boxtimes$  5.5: x:case1 y:case1







 $\boxtimes$  5.7: x:case3 y:case4

### 5.2 実験結果

#### 5.2.1 2DSQSC法と2DSQFV法との比較

2DSQSC 法と 2DSQFV 法の比較実験を行った.実験は,コンポーネント数 16,ネット数 32 を持つハイパーグラフに対して行った.実験の試行回数は 10 回であり,このときの 配線長の平均と分散,実行時間の平均を表 5.1 に示す.

		2DSQFVtype1	2DSQFVtype2	2DSQSC
16-32	ave	149.4	126.9	124.7
	var	41.16	5.43	2.46
	time	11s	21s	22s

表 5.1: 2DSQFV,2DSQSC result

この結果,2DSQFV法に対して,2DSQSC法がより良い解を出すことが確認された.こ れは,ネットのバウンディングボックスの評価値に応じたコスト付を行なうことにより, 2DSQFV法と比較して部分問題と原問題の差が小さくなっているためと考えられる.

#### 5.2.2 2DSQSC法とSA法との比較

次に, SA 法と 2DSQSC 法との比較実験を MCNC ベンチマーク ami33 及び人工的に作成した path36, rand36 を用いて行なった.ami33 はコンポーネントの大きさと端子位置を無視して使用している.path36 は 36 個のコンポーネントからなるパスである.rand36 はコンポーネント数 36 個, 2 端子から 9 端子までのネットをそれぞれ 4 つづつ, 計 32 のネットをもつデータである.各データにおける次数毎のネット数を表 5.2 に示す.

ami33		path36		rand36	
2pins	67	2pins	35	2pins	4
3 pins	11			3pins	4
4pins	1			4pins	4
$7 \mathrm{pins}$	1			$5 \mathrm{pins}$	4
				$6 \mathrm{pins}$	4
				7pins	4
				8pins	4
				9pins	4

表 5.2: Circuit Structure

ami33 について 10 回の試行を行なった時の *COST<sub>total</sub>* と,その平均と分散,実行時間 (10 試行の平均)を表 5.3 に示す.

	2DSQSC		SA
L10	114	L10	110
	117		113
	113		111
	119		108
	113		112
	122		113
	117		114
	113		111
	110		114
	116		107
best	110		107
worst	122		114
average	115.4		111.3
variance	12.3		5.8
time	3.3s		4.02s
L100	106	L100	108
	111		110
	107		107
	112		108
	111		109
	115		108
	117		109
	112		106
	116		107
	113		110
best	106		106
worst	117		110
average	112.0		108.2
variance	12.7		1.7
time	$34.8 \mathrm{s}$		39.5s

表 5.3: ami33 2DSQSC,SA

次に, ami33を用いた実験において, 2DSQSC法とSA法それぞれにおいて最良評価値 と最悪評価値を出した解における次数毎の平均ネット長とその分散を図5.4に示す.次数 が高いネットと比較して次数が低いネットに対するネット長が悪くなっていることが確認 できる.

	2DSQSC		SA	
best	106		106	
	ave	var	ave	var
2 pins	1.134328	0.148349	1.134328	0.118046
$3 \mathrm{pins}$	2	0	2	0
$4 \mathrm{pins}$	2	-	2	-
$7 \mathrm{pins}$	6	-	6	-
worst	117		110	
	ave	var	ave	var
2pins	1.238806	0.214835	1.164179	0.169607
$3 \mathrm{pins}$	2.181818	0.163636	2.090909	0.090909
$4 \mathrm{pins}$	3	-	2	-
7pins	7	-	7	-

表 5.4: ami33:net box size

path36 について 10 回の試行を行なった時の *COST<sub>total</sub>* と,その平均と分散,実行時間 (10 試行の平均)を表 5.5 に示す.2DSQSC 法は SA 法と比較して実行時間が短く,良い値 を出していることが解る.比較的構造の単純なデータに対しては良い性能を示すのかも知 れない.

	2DSQSC		SA
L10	39	L10	39
	37		39
	38		35
	36		38
	37		39
	37		39
	36		37
	40		37
	37		37
	38		41
best	36		35
worst	40		41
average	37.5		38.1
variance	12.3		5.8
time	$2.0\mathrm{s}$		2.2s
L100	35	L100	36
	37		39
	37		35
	36		36
	37		36
	36		37
	35		37
	36		36
	37		35
	36		36
best	35		35
worst	37		39
average	36.2		36.3
variance	0.6		1.3
time	19.6s		22.4s

表 5.5: path36 2DSQSC,SA

rand36 について 10 回の試行を行なった時の *COST*<sub>total</sub> と,その平均と分散,実行時間 (10 試行の平均)を表 5.6 に示す.この実験では,端子数毎の収束の状態を調べる.

	2DSQSC		SA
	$\operatorname{normal}$		
L100	161	L100	157
	163		158
	163		158
	163		157
	161		157
	164		158
	161		157
	163		159
	165		159
	162		157
best	161		157
worst	165		159
average	162.6		157.7
variance	1.8		0.7
time	66.1s		$\overline{79.5s}$

表 5.6: rand36 2DSQSC,SA

また,この実験の結果の次数毎の 2DSQ 法の結果を図 5.8 に,SA 法の結果を図 5.9 に示す.また,端子毎の平均をとったものを図 5.10 に示す.図 5.8 と図 5.9 では 2DSQSC 法の 次数の低いネットの評価が大きくなっているのが解る.

38



⊠ 5.8: rand36-2DSQ



⊠ 5.9: rand36-SA



 $\boxtimes$  5.10: rand36-average/pins

### 5.3 ピッチの開始値

2DSQSC 法は再配置のアルゴリズムに Hungarian method を使用している.このアルゴ リズムの計算量は  $O(n^3)$  であるので,コンポーネントの個数が多いサブグループの再配 置に要する演算時間がアルゴリズム全体の計算時間を大幅に伸ばしている.そこで,ピッ チ幅の開始値をスロットの横幅の半分とし,1つのサブグループが含むコンポーネントの 個数を減らし,計算時間の短縮を目指した.実験結果を表 5.7,表 5.8 に示す.(表におい て,ピッチ幅をスロットの横幅から開始したものを normal,半分としたものを div2 とし いる.)実験の結果から,評価値は若干悪くなっているものの,約3倍の高速化を確認で きた.

表	5.7:	ami33	2DSQSC	,pitch
---	------	-------	--------	--------

	2DSQSC	2DSQSC		
	normal	div2		
L10	114	115		
	117	125		
	113	114		
	119	117		
	113	121		
	122	113		
	117	111		
	113	124		
	110	116		
	116	118		
best	110	111		
worst	122	125		
average	115.4	117.4		
variance	12.3	21.6		
time	$3.3\mathrm{s}$	1.1s		
L100	106	113		
	111	116		
	107	114		
	112	112		
	111	116		
	115	114		
	117	109		
	112	108		
	116	115		
	113	110		
best	106	108		
worst	117	116		
average	112.0	112.7		
variance	12.7	8.2		
time	34.8s	11.0s		

#### 表 5.8: path36 2DSQSC,pitch

	2DSOSC	2DSOSC
	normal	div2
L10	39	37
110	37	37
	38	38
	36	39
	37	40
	37	38
	36	37
	40	38
	37	39
	38	39
best	36	37
worst	40	40
average	37.5	38.2
variance	12.3	21.6
time	2.0s	0.7s
	2.05	0.15
L100	50 27	01 27
	२ २७	01 27
	01 00	07 20
	30 27	30 25
	ତ ( ୨୦	00 20
	30 25	00 20
	00 26	00 26
	30 27	30 20
	37 26	აგ ი
bost	00 25	ວ0 ວະ
worst	00 97	00 90
worst	) G 26 O	00 26 0
average	30.2	JU.8
variance	0.0	
time	19.6s	6.8s

### 5.4 スタビリティーの変更

2DSQSC 法で採用したスタビリティーはコストが等しい配置可能なスロットが複数存 在したときに,現在の配置位置から近い方を選択するものであり,コンポーネント同士の 位置関係の保持に直接働くものではない.これに対して,ここで提案するスタビリティー はコンポーネント同士の位置関係を保とうとするものである.2DSQFV $\beta$ 法においてこの スタビリティーを設定することで,解が向上した経験により,2DSQSC 法においても同様 の効果が現れることを期待して導入してみる.コンポーネント $v_i(x,y)$ をスロット $s_j(x,y)$ に配置するときのスタビリティーを,

 $stb(i, x, y) = v_i(x) \times s_j(x) + v_i(y) \times s_j(y)$ 

とする.実験結果は次のようになる.結果を見ると平均値の変化は少ないが,分散が悪くなっている場合があり,最終結果の評価値にばらつきがあることが解る.

ami33	L10	L100	path36	L10	L100	rand36	L10	L100
	115	114		40	37		160	162
	114	109		36	36		164	161
	115	118		36	36		165	162
	114	115		37	38		167	159
	113	115		35	35		165	161
	113	113		37	37		164	164
	116	113		38	36		165	167
	116	112		37	38		165	168
	119	112		36	36		162	161
	116	117		40	35		162	161
best	113	109	best	35	35	best	160	159
worst	119	117	worst	40	38	worst	167	168
ave	115.1	113.8	ave	37.2	36.4	ave	163.9	162.6
var	3.2	6.8	var	2.8	1.2	var	4.1	8.3
time	4.0s	39.6s	time	2.9s	28.3s	time	7.4s	74.3s

表 5.9: スタビリティー変更後の実験結果

# 第6章

### まとめ

#### 6.1 結論

本研究では、1次元配置問題の最適化手法である SQ を基として、2次元配置問題の最 適化手法を提案した.まず、簡易的に拡張した 2DSQFV $\beta$  法を提案し、実験により拡張の 可能性を確認した.次に、性能を向上させた 2DSQFV 法を提案した.最後に、部分問題 の構成方法をより原問題へと近づけた 2DSQSC 法を提案した.以上の手法を比較実験し た結果、2DSQSC 法は 2DSQFV 法に対して、仮想配線長総和がより小さい解をより安定 的に生成することが確認された.これは、ネットのバウンディングボックスの評価値に応 じたコスト付を行なうことにより、2DSQFV 法と比較して部分問題と原問題の差を小さ くした効果と考えられる.また、2DSQSC 法は SA 法に対して 0 ~ 3.7% 大きい評価を示 すことが確認された.以上のことから、1次元 SQ 法を 2 次元配置問題へ適用可能だと言 うことを確認できた.

#### 6.2 今後の課題

今後の課題として,再配置を行なうアルゴリズムの高速化があげられる.現在,部分再 配置問題は最大コスト完全マッチングの問題に帰着させて,Hungarian methodを用いて 解いている.このアルゴリズムの計算量はO(n<sup>3</sup>)であり,提案手法の計算時間を長くして いる.再配置により高速なアルゴリズムを導入し,解の質を落とさずに高速化を図る必要 があると考えられる.また,より良い解を導出できる部分問題の構成方法を考案する必要 がある.アルゴリズムの終了時に部分問題と原問題の差ができるだけ小さくなるように, 部分問題を構成できるようになれば,より良い解を導出できる可能性がある.

# 謝辞

本研究を進めるにあたり,終始適切なご助言と暖かいご指導を下さった北陸先端科学技 術大学院大学 金子峰雄助教授,同田湯智助手,同高島康裕助手,マイクロアーク株式会 社村田洋氏,同佐藤真司氏,そして,研究室の学生の皆さんに深く感謝します.

# 参考文献

- Shinji Sato, "Simulated Quenching: New Placement Method for Module Generation", Proc. ICCAD, 1997, pp. 538–541.
- [2] 平間孝廉 高島康裕 金子峰雄, "Simulated Quenching 法の 2 次元配置問題への拡張", 電気関係学会北陸支部連合大会, 2000, p.105.
- [3] Christos H. Papadimitriou, Kenneth Striglitz, "Combinatorial Optimization Algorithm and Complexity", Englewood Cliffs, NJ:Prentice-Hall, Inc., 1982.
- [4] Dieter Jungnickel, "Graphs, Networks and Algorithms", Springer-Verlag Berlin Heidelberg, 1999.
- [5] Thomas Lengauer, "Combinatorial Algorithms for Integrated Circuit Layout", Baffins Lane, Chichester, England: John Wiley & Sons Ltd, 1990.