## **JAIST Repository**

https://dspace.jaist.ac.jp/

| Title        | エピタキシャルZrB_2薄膜を介在したシリコン基板にお<br>ける単一極性GaN薄膜の成長  |
|--------------|--|
| Author(s)    | 高村(山田),由起子;王,治涛;藤川,安仁;櫻井,<br>利夫  |
| Citation     | 日本物理学会誌, 61(7): 521-524  |
| Issue Date   | 2006-07-05   |
| Туре         | Journal Article  |
| Text version | author   |
| URL          | http://hdl.handle.net/10119/4777   |
| Rights       | This is the author's version of the work. It is<br>posted here by permission of The Physical Society<br>of Japan. Copyright (C) 2006 The Physical Society<br>of Japan. 高村(山田)由起子,王治涛,藤川安仁,<br>櫻井利夫,日本物理学会誌,61(7),2006,521-524. |
| Description  |  |



Japan Advanced Institute of Science and Technology

## 日本物理学会誌 第 61巻 521 - 524 (2006) に掲載。

エピタキシャル ZrB<sub>2</sub> 薄膜を介在したシリコン基板における単一極性 GaN 薄膜の成長

高村(山田) 由起子 〈東北大学金属材料研究所 980-8577 仙台 市青葉区片平 2-1-1 e - mail: takamu - 0@imr.tohoku.ac.jp〉 王治涛 〈東北大学金属材料研究所 980-8577 仙台市青葉区片平 2-1-1 e - mail: wang - 4@imr.tohoku.ac.jp〉 藤川安仁 〈東北大学金属材料研究所 980-8577 仙台市青葉区片 平 2-1-1 e - mail: fujika - 0@imr.tohoku.ac.jp〉 櫻井利夫 〈東北大学金属材料研究所 980-8577 仙台市青葉区片 平 2-1-1 e - mail: sakurai@imr.tohoku.ac.jp 〉

結晶極性を持たない基板である Si (111)において、極性を 制御した GaN 薄膜を成長するために、界面構造の検討を行 った。その結果、特に界面に ZrB<sub>2</sub>(0001)薄膜を用いると、 GaN 薄膜の成長条件に関わらず単一窒素極性膜が得られる 事が分かった。GaN-ZrB<sub>2</sub>界面を理論的に解析して、Nが三 配位で Zr と結合した界面が最安定となり、GaN 薄膜の極性 を決定している事が明らかになった。

1. はじめに

窒化ガリウム (GaN) 及び GaN 系窒化物半導体は、近年、 青色・紫外から白色までの広範囲な発光素子材料として実 用化され脚光を浴びているだけではなく、高出力・高周波・ 耐環境デバイス材料としても期待を集めている<sup>1)</sup>。GaN の大 型結晶育成が困難なため、GaN は、サファイアや窒化ケイ 素といった比較的高価な基板上にヘテロエピタキシャル成 長されている。これまでは、デバイス特性向上に直結する 高品質結晶膜成長のための努力が積み重ねられてきたが、 安価で特性の良い成長基板の探索が求められている<sup>2)</sup>。 ニホウ化ジルコニウム (ZrB<sub>2</sub>) は、MgB<sub>2</sub> と同様に、金属

とホウ素の層が交互に重なる A1B<sub>2</sub>型構造(図 1(a) 参照)を とる高融点セラミックス(融点 3220℃)である。ZrB<sub>2</sub>の格 子定数は a=0.317nmで、六方晶 GaNの格子定数 a=0.319 nm と良く一致することから、GaN 成長基板として期待される 物質である。物質・材料研究機構の大谷らにより ZrB<sub>2</sub>の単 結晶が合成され<sup>3)</sup>、世界に先駆けて GaN 成長研究が進めら れていた<sup>4)</sup>。この ZrB<sub>2</sub>の薄膜を、テトラヒドロボレートジ ルコニウム(Zr(BH<sub>4</sub>)<sub>4</sub>)を用いて Si(111)基板上にエピタキ シャル 成長させる技術がアリゾナ州立大学のツォン (Tsong)らにより開発された。この薄膜上に GaN を成長さ せた結果、GaN 結晶の品質が向上したことと、ZrB<sub>2</sub>薄膜の 金属性により Si 基板への可視・紫外域光吸収が押さえられ たことにより、高強度の発光が観測され<sup>5)</sup>、コスト低減や シリコンテクノロジーとの親和性の観点から期待されてい る。

GaN の安定構造は六方晶のウルツァイト構造であり、 c 軸方向に薄膜成長するが、対称中心を持たないために + c 方 向([0001])と-c 方向([000 Ī])は等価ではなく(図 1(b) 参照)、それぞれの方向に成長した GaN薄膜は Ga極性薄膜、 N極性薄膜と呼ばれ、異なる性質を示す<sup>6)</sup>。そのため高品質 の GaN薄膜成長にはこの結晶極性の制御が不可欠であり、 サファイアやシリコンなどの結晶極性を持たない基板上に 単一極性の薄膜を成長させるには、通常、成長前の基板処 理などの工夫が必要となる。本稿では、Si(111)上において、 ZrB<sub>2</sub>薄膜を介して成長させた GaN薄膜の表面再構成構造を 走査プローブ顕微鏡により観察して極性を決定し<sup>7),8)</sup>、 Si(111)上に直接成長させた場合と比較して、単一極性薄膜 を得るための界面構造の重要性について考察する。

超高真空分子線エピタキシー-走査プローブ顕微鏡システムによる GaNの薄膜成長と表面構造観察

Si(111) 上への GaN 薄膜の成長とその表面再構成構造観察は、超高真空分子線エピタキシー--走査プローブ顕微鏡シ

ステム (UHVMBE-SPM) 内で行った。同システムは、MBE 装 置と超高真空走査トンネル顕微鏡(STM) / 非接触原子間力 顕微鏡 (NC-AFM) 装置を一体化させ、さらに、光電子分光 装置を搭載したユニークな装置で、超高真空下での試料搬 送 が 可 能 な SPM、 XPS/UPS、 MBE の 三 つ の 超 高 真 空 チ ャ ン バ ー と 試 料 導 入 用 の 高 真 空 チャンバーから 構 成 される。 MBE チャンバーには、高周波プラズマ源とエフュージョンセル が 設 置 さ れ て お り 、 プ ラ ズ マ 支 援 MBE に よ る GaN 成 長 が 可 能 で あ る 。Si 基 板 上 に 直 接 成 長 し た GaN 薄 膜 で は 、Si が 薄 膜中へ拡散してドーパントとして働き導電性を示しため、 STM による観察を行った。一方 ZrB<sub>2</sub>薄膜を介して成長させ た GaN 薄膜では、ZrB。薄膜が Si の 拡散防止膜として働き、 GaN 薄膜が絶縁性を示したため、NC-AFM 観察を行った。STM 観察は、電解研磨したタングステン線を探針に用いて、ト ン ネ ル 電 流 一 定 の 条 件 で 行 い 、 NC-AFM 観 察 は 、 共 振 周 波 数 約 300kHz、バネ定数約 50N/mの Si 製カンチレバーを用い、 カンチレバー加振電圧一定、周波数シフトー定の条件で行 った。

## 3. Si(111) 基板上への直接成長

まずは極性を持たないシリコンの上に直接成長させた GaN薄膜の極性制御について研究を行った<sup>9)</sup>。Si(111)を窒 素プラズマで十分に窒化した後に GaNを成長すると平坦な GaN {0001}薄膜が得られることが知られているため<sup>10)</sup>、こ の成長条件を参考に実験を行い、RHEED と STM で Ga 堆積に よる表面再構成構造を確認した。Si(111)を超高真空中で 1250℃に加熱して酸化膜を取り除き、(7x7)構造を RHEED で確認した後に 700℃で三分間、高周波入力 300W、窒素圧 力 2x10<sup>-3</sup>Pa の窒素プラズマを用いて窒化した。窒化後の RHEED 像にはスポットやストリークは認められず、アモル ファスな窒化物層が生成したと考えられる。その上に GaN を成長させて得られる RHEED 像は、GaN<0001>//Si<111>、 GaN<11  $\overline{2}$ 0>//Si<1  $\overline{1}$ 0>の方位関係にあるウルツァイト構造

の GaNの RHEED スポットを示した。このことから、界面に おいて、GaN微結晶から核生成が起こり、エピタキシャル 成長したと考えられる。窒素プラズマの条件を一定に保ち、 Ga セルの温度を制御して Ga フラックスを増やし Ga-rich な 条 件 が 達 成 さ れ る と 、G a の サ ー フ ァ ク タ ン ト 効 果 に よ り 三 次 元 成 長 が 二 次 元 成 長 に 変 化 す る の が 、 RHEED 像 の ス ポ ットがストリークに変化することで判断できた<sup>11)</sup>。一方 Ga フラックスが少ないと三次元成長が続き、RHEED 像のスポ ットがそのまま残ったため、これを N-rich な条件とした <sup>11)</sup>。前述の窒化処理の後、約十分の間に核生成層成長を Ga-rich な条件、または、N-rich な条件で行い、その後平 坦 な 薄 膜 を 得 る た め に Ga-rich な 条 件 で 二 時 間 か ら 四 時 間 成長させた。その後室温まで冷却して Gaを堆積し、得られ た再構成構造を観察した結果、以下の様な傾向が得られた。 N-rich な 条 件 で 核 生 成 を 行 っ た 試 料 に つ い て は 、図 2 に 示 す様に最も Ga-rich な GaN(000 1)の再構成構造である c(6x12)構造 <sup>7)</sup>の RHEED 像 と STM 像 が 得 ら れ 、N 極 性 薄 膜 が 成長していることが分かった。一方、Ga-rich な条件で核 生成を行った試料については、堆積するGaの量を増やして も図 2(c)に示す様な不鮮明な(3x3)パターンしか得られず、 STM 観察の結果(図 2(d))、この薄膜は fluid 構造<sup>8)</sup>を示 す Ga 極 性 領 域 と c(6x12) 構 造 を 示 す N 極 性 領 域 が 混 在 し て いることが明らかとなった。

以上の我々の実験から、窒化した Si(111) 基板上に平坦 かつ単一N極性の GaN薄膜を成長させるためには、平坦な 薄膜を成長可能な Ga-rich 条件での成長の前に、N-rich 条 件による核生成過程が欠かせないことが明らかとなった。 プラズマ支援 MBE による GaN 薄膜成長においては、N-rich な成長条件では Ga 極性結晶の成長速度がかえって増大す ることが知られており<sup>12)</sup>、N-rich な条件において Si(111) 基板上に N 極性の GaN 結晶のみが選択的に核生成すると考 えることによって今回得られた結果は説明できる。

4. ZrB<sub>2</sub>薄膜を介した成長

次に、Si(111) 基板に ZrB<sub>2</sub>薄膜を成長させた後に GaN 薄膜を成長させ、その極性について研究を行った<sup>13)</sup>。膜厚約 15nmの ZrB<sub>2</sub>薄膜は、予め他の装置で Si(111) 基板上にエピ タキシャル成長させたもの <sup>5)</sup>で、清浄表面を得るために、 MBE-SPM システムに導入した後に 750℃以上に加熱するこ とにより、 表面酸化膜が除去され、 RHEED により ZrB<sub>2</sub>(0001)-(1x1)のストリーク状パターンがはっきりと観 察された。この後、基板温度を 700℃に下げ、GaN 薄膜の成 長を行った結果、六方晶 GaN の三次元的な核生成を経て、 最終的にはストリーク状の RHEED 像を示す平坦な GaN{0001}-(1x1) 表面が得られた。 室温に冷却した GaN{0001}-(1x1)上に Gaを堆積すると、図3に示したよう に堆積量の増加とともにN極性由来の再構成構造 <sup>7)</sup>である (3x3)、(6x6)、及び c(6x12)構造が RHEED と NC-AFM により 確認された。

GaN成長に先立ち ZrB<sub>2</sub>(0001)-(1x1)表面を Ga或いは活性 窒素に曝した場合や、核生成時の成長条件を Ga-rich ある いは、N-rich にした場合についても同様の実験を行ったが、 いずれも N 極性由来の再構成構造のみが観察された。 Si(111) 基板上に直接成長させた場合と異なり、 ZrB<sub>2</sub> を介 して成長させた場合は成長条件に関わらずに単一極性薄膜 を得ることができた。

5. ZrB<sub>2</sub>-GaN 界 面 構 造 の 検 討

ZrB<sub>2</sub>を介して成長させた場合に、単一極性薄膜だけが得られた理由を明らかにするために、ZrB<sub>2</sub>(0001)-GaN(0001) 界面構造を密度汎関数法による第一原理計算によって検討した<sup>13),14)</sup>。

まず、実験で観察された方位関係を満たす六つの原子構造モデルを構築し、界面原子構造を完全に緩和させて最適化を行った。その結果を図4(a)に示す。次にそれぞれのモデルについて、GaNとZrB2の原子層(スラブ)が接合して

いる場合と分離している場合のエネルギー差 $\Delta E_{s1ab}$ を計算し、 $GaN \ge ZrB_2$ の表面生成エネルギーのを構成元素の化 学ポテンシャルμの関数として求め、 $\Delta E_{s1ab} \ge \sigma$ から界面 エネルギー「を求めた。N と B の化学ポテンシャルは、そ れぞれ GaN と Ga、 $ZrB_2 \ge Zr$ の化学ポテンシャルの関数 して表せるので、各モデルの「の Ga と Zr の化学ポテンシ ャル依存性が求まる。その結果を図4(b)の三次元プロット に示す。 $\Delta \mu_{Ga}$ および $\Delta \mu_{Zr}$ が0 とは、化学ポテンシャル がそれぞれ純粋な Ga および Zr に等しく、最も Ga-rich お よび Zr-rich な条件に相当する。この結果から、Zr 終端 Zr B<sub>2</sub> 上に N 極性 GaN が成長し界面が Zr-N 結合を持つモデル 1 の構造が、考慮したあらゆる条件下で最も安定であること が明らかである。すなわち、核生成条件が Ga-richか N-rich かに関わらず N 極性の GaN 薄膜が得られたという実験結果 を良く説明できる。

よく知られている SiC(0001)(Si 極性) 表面への Ga 極性 GaNの成長では、最表面の Si に対して、N は共有結合性と イ オ ン 結 合 性 を 併 せ 持 つ 強 固 な 結 合 を 形 成 す る が 、G a の 場 合はほとんどの電荷が C と N の周辺に留まり非常に弱い共 有結合しか形成しないため、 基板の極性を引き継いで Ga 極性薄膜をもたらす Si-N 界面が安定である事が理論計算 の結果から確かめられている<sup>15)</sup>。今回実験を行った Si(111) 基板上に直接成長させた場合を考えると、基板の結 晶 に も 結 合 に も 極 性 が 存 在 せ ず 、S i に 対 し て 界 面 原 子 が 三 本の結合を形成する事も可能であり、界面を形成する元素 によって表面が終端される極性を持つこととなる。この場 合 Si-N結合の方がより結合エネルギーが大きいため N極性 となる傾向が強いが、Si-Ga結合も結合本数が多く、 Ga-rich な条件であれば比較的安定であると考えられるた め、単 一 極 性 薄 膜 を 得 る た め に 核 生 成 時 に N-rich な 条 件 を 必要とする。ZrB。(0001)を基板として用いた場合を考える と、 基 板 結 晶 は そ の 構 造 か ら 極 性 を 持 た な い が 、 Zr か ら B に電荷が移動すると考えられているため終端面はいずれも

極性面となる<sup>16)</sup>。そのうち Zr 終端表面が広い化学ポテンシャル範囲で安定であることに加え<sup>14)</sup>、結合の極性からZr に対しては N が安定な結合を形成するため、Ga-rich な条件でも B-rich な条件でも界面の N は Zr に対して三配位を取って結合し、薄膜は安定的に N 極性に保たれていると考えられる。

6. おわりに

Si (111) 基板上に成長した GaN 薄膜の極性を表面再構成 構造の in situ 観察から調べた結果、直接成長させた場合 には核生成条件が N-richな場合に限り N極性薄膜が成長し、 Ga-rich な条件では両極性の混在した薄膜が得られるが、 ZrB2 を介した場合には成長条件に関わらずに N極性薄膜 が成長することが明らかとなった。 ZrB2(0001)-GaN(0001) 界面構造を第一原理計算で検討した結果、N極性薄膜をも たらす特異的に安定な界面構造の存在が明らかとなり、 Si (111) 基板上に GaN 薄膜を成長させる際の ZrB2 薄膜のバ ッファ層としての優位性が示された。これらの結果は、極 薄い ZrB2 薄膜でも極性制御に重要な役割を果たし、極性反 転領域を減らすことでデバイスの特性向上に大きく寄与す る可能性を示している。極性薄膜成長の際にも、表面・界 面構造を理解することが非常に重要であることが再認識さ せられる結果となった。

謝 辞

本研究は、アリゾナ州立大学の Ignatius S. T. Tsong 教授との共同研究の成果であり、ここに深く感謝の意を表 します。

## 参考文献

| 1) F. A. Ponce and D. P. Bour: Nature |    | 386    | (1997) | 351; 0. |
|---------------------------------------|----|--------|--------|---------|
| Ambacher: J. Phys. D: Appl. Phys.     | 31 | (1998) | 2653.  |         |

2) L. Liu and J. H. Edgar: Mater. Sci. Eng. R **37** (2002) 61; A. Krost and A. Dadgar: Phy s. Stat. Sol. (a) **194** (2002) 361. 3) S. Otani and Y. Ishizawa: J. Cryst. Growth 165 (1996) 319. 4) J. Suda and H. Matsunami: J. Cryst. Growth **237-239** (2002) 1114; R. Liu, A. Bell, F. A. Ponce, S. Kamiyama, H. Amano, and I. Akasaki: Appl. Phys. Lett. 81 (2002) 3182; S. Kamiyama, S. Takanami, Y. Tomida, K. Iida, T. Kawashima, S. Fukui, M. Iwaya, H. Kinoshita, T. Matsuda, T. Yasuda, S. Otani, H. Amano, and I. Akasaki : Phys. Status Solidi A **200** (2003) 67. 5) C.-W. Hu, A. V. G. Chizmeshya, J. Tolle, J. Kouvetakis, and I. S. T. Tsong: J. Cryst. Growth 267 (2004) 554; J. Tolle, R. Roucka, C. Ritter, P. A. Crozier, A. V. G. Chizmeshya, I. S. T. Tsong, and J. Kouvetakis: Appl. Phys. Lett. 82 (2003) 2398; J. Tolle J. Kouvetakis, D.-W. Kim, S. Mahajan, A. Bell, F. A. Ponce, I. S. T. Tsong, M. L. Kottke, and Z. D. Chen: ibid. 84 (2004) 3510. 6) E. S. Hellman: MRS Internet J. Nitride Semiconductor Res. **3** (1998) 11 ; M. Sumiya and S. Fuke : ibid. **9** (2004) 1. 7) A. R. Smith, R. M. Feenstra, D. W. Greve, J. Neugebauer, and J. E. Northrup : Phys. Rev. Lett. **7 9** (1997) 3934. 8) A. R. Smith, R. M. Feenstra, D. W. Greve, M. S. Shin, M. : J. Vac. Sci. Skowronski, J. Neugebauer, and J. E. Northrup Technol. B **16** (199 8) 2242. 9) Z. T. Wang, Y. Yamada-Takamura, Y. Fujikawa, T. Sakurai, and Q. K. Xue : Appl. Phys. Lett. **8**7 (2005) 032110. 10) Y. Nakada, I. Aksenov, and H. Okumura: Appl. Phys. Lett. **7 3** (1998) 827. 11) E. J. Tarsa, B. Heying, X. H. Wu, P. Fini, S. P. DenBaars, and J. S. Speck: J. Appl. Phys. **8 2** (1997) 5472. 12) L. T. Romano and T. H. Myers: Appl. Phys. Lett. 71 (1997) 3486. 13) Y. Yamada-Takamura, Z. T. Wang, Y. Fujikawa, T. Sakurai,

Q. K. Xue, J. Tolle, P.-L. Liu, A. V. G. Chizmeshya, J. Kouvetakis, and I. S. T. Tsong : Phys. Rev. Lett. 95 (2005) 266105.
14) P.-L. Liu, A. V. G. Chizmeshya, J. Kouvetakis, and I. S. T. Tsong: Phys. Rev. B 72 (2005) 245335 .
15) R. B. Capaz, H. Lim, and J. D. Joannopoulos, Phys. Rev. B 51 (1995) 17755.

16) P. Vajeeston, P. Ravindran, C. Ravi, and R. Asokamani, Phys. Rev. B 63 (2001) 045115. Growth of mono-polar GaN on Si(111) via epitaxial  ${\rm ZrB}_2$  buffer layer

Yukiko Yamada-Takamura, Zhi-Tao Wang, Yasunori Fujikawa, and Toshio Sakurai

Abstract: Interface effect was examined to achieve the mono-polar growth of GaN on non-polar Si(111). The films grown via thin  $ZrB_2(0001)$  buffer layer were determined to be N-polar regardless of the growth conditions. First-principles theoretical calculations modeling the interface structure between GaN and  $ZrB_2$  clarify the origin of the mono-polarity.

図 1 (a) ZrB<sub>2</sub>の結晶構造。(b) 六方晶 GaNの結晶構造。

図 2 Si(111)上に直接成長させた GaN 薄膜に Ga を堆積し て得られた再構成構造の(a)(c)RHEED 像と(b)(d)30x30nm<sup>2</sup> の STM 像。(a)(b)c(6x12)構造のみを示す単一 N極性薄膜、 (c)(d)fluid 構造と c(6x12)構造が混在する Ga 極性—N極 性混合薄膜。極性の混在した薄膜でもこのように RHEED 像 では 3x パターンを示すため、単一 N極性であることを確認 するには高次の再構成構造を調べる必要がある。

図 3 ZrB<sub>2</sub>薄膜を介して Si(111)上に成長させた GaN 薄膜 に Ga を堆積して得られた再構成構造の(a-c)RHEED 像と (d-f) 10x10nm<sup>2</sup>の NC-AFM 像。堆積する Ga 量の増加ととも に(a)(d)(3x3)、(b)(e)(6x6)、そして(c)(f)c(6x12)、と N 極性由来の再構成構造が観察された。

図 4 第 一 原 理 計 算 に よ り 検 討 さ れ た GaN(0001)-ZrB<sub>2</sub>(0001)界面構造とその安定性。(a)界面構造 の原子モデル。モデル 1、4、6 では N 極性薄膜、モデル 2、 3、5 では Ga 極性薄膜が得られる。(b)六モデルの界面エネ ルギーの Ga 及び Zr の化学ポテンシャル依存性。 Zr 終端 ZrB<sub>2</sub>上に N 極性 GaN が成長し、界面は Zr-N 結合を持つモ デル 1 が検討した範囲全てにおいて最も安定である。 Reprinted figure with permission from P.-L. Liu *et al.*, Phys. Rev. B 72, 245335 (2005)<sup>14)</sup>. Copyright (2005) by the Ameri can Physical Society.



図 1



図 2



図 3



図 4